

Roztoczański Park Narodowy

zaprasza do udziału

w ogólnopolskim projekcie aktywnej kampanii edukacyjnej
dla przedszkoli i szkół podstawowych
pn. „*Pomagam z Natury*”

zgłoszenia prosimy przesyłać **do 16 marca 2018r.**

na adres: Roztoczański Park Narodowy, ul. Plażowa 2, 22-470 Zwierzyniec
Regulamin i formularz rejestracyjny na stronie www.roztoczanski.pn.pl



Roztoczański Park Narodowy
ul. Plażowa 2
22-470 Zwierzyniec
www.roztoczanski.pn.pl
tel. 84 68 72 066; 84 68 72 286
e-mail: sekretariat@roztoczanski.pn.pl



DKMS
POKONAJMY NOWOTWORY KRWI



Organizacja konkursu
dofinansowana przez
Wojewódzki Fundusz Ochrony
Środowiska i Gospodarki Wodnej
w Lublinie